



DFM ZANAM-LEGMET Sp. z o.o.

ul. Kopalniana 7
59-101 Polkowice, Polska

www.zanam-legmet.pl

Sekretariat

tel. (+48 76) 84 70 905

fax: (+48 76) 84 71 100

Biuro Sprzedaży

tel. (+48 76) 74 99 209

Dział Marketingu i Public Relations

tel. (+48 76) 84 70 822

(+48 76) 84 70 823



Kruszarki
i zestawy
kruszące

Typoszereg kruszarek i zestawów kruszących

ZESTAWY KRUSZĄCE SZCZĘKOWE:

ZKDSH 130/75, ZKDS 130/75, ZKMSH 100/55, KDSn 130/75, KMS 100/55E, KWS 40/20,

ZESTAWY KRUSZĄCE UDAROWE:

ZKDU 120/130, ZKMU 100/110, ZKMUh 100/110, KKL 50GE (wersja górnicza), KKL 50E (wersja powierzchniowa), KKL 100E, KDU 120/130E

ZASTOSOWANIE.

Zestawy kruszące szczękowe przeznaczone są do kruszenia materiałów o wytrzymałości na ściskanie do 300 MPa takich jak: odpady budowlane, bazalt, granit, amfibolit, gnejs, kwarcyt, wapienie, dolomity itp.

Zestawy kruszące udarowe są przeznaczone do kruszenia materiałów mineralnych i odpadów budowlanych o dużej i średniej twardości, podatnych na rozdrabnianie udarowe np. granit, dolomit, wapienie. Kruszaraki udarowe mogą być również stosowane do recyklingu materiałów odpadowych drogownictwa i budownictwa, takich jak: beton, gruz budowlany z rozbiórki, asfaltobeton itp. Powstałe kruszywo charakteryzuje się wysoką kubicznością.

DFM ZANAM-LEGMET oferuje zestawy kruszące w wersjach konstrukcyjnych (samojezdnych, przesuwnych, stacjonarnych) i kompletacjach (opcjonalnie: separator magnetyczny, system zraszania, system automatycznego smarowania itp.). dostosowanych do indywidualnych potrzeb klientów.



Zestaw kruszący

Dane techniczne:

	WYDAJNOŚĆ [m ³ /h]	MAKSYMALNY WYMIAR NADAWY [mm]	ZAKRES REGULACJI SZCZELINY [mm]	MOC SILNIKA SPALINOWEGO	MASA [Mg]	UWAGI	
KRUSZARKI SZCZĘKOWE	ZKDS 130/75	do 110	700	40–155	294 kW przy 2100 obr/min	52	Samojezdny zestaw kruszący z klasycznym napędem modułu kruszącego.
	ZKDSH 130/75	do 110	700	40–155	224 kW przy 1600 obr/min	45	Samojezdny zestaw kruszący z hydrostatycznym napędem modułu kruszącego, przystosowany do pracy bezobsługowej.
	ZKMSH 100/55	do 70	500	40–105	224 kW przy 1600 obr/min	29,5	Samojezdny zestaw kruszący z hydrostatycznym napędem modułu kruszącego, przystosowany do pracy bezobsługowej.
	KDSn 130/75	do 110	700	40–155	–	31,5	Przesuwany zestaw szczękowy z elektrycznym napędem wszystkich zespołów. Napięcie zasilania 400 V.
	KMS 100/55E	do 70	500	40–105	–	22,5	Stacjonarny zestaw kruszący z elektrycznym napędem wszystkich zespołów. Napięcie zasilania 400 V.
	KWS 40/20	do 50	900	100–220	–	39	Stacjonarna kruszarka szczękowa z napędem elektrycznym. Napięcie zasilania 400 V/ silnik elektr. 132 kW.

Wydajność kruszenia uzależniona jest od rodzaju kruszonego materiału oraz od wymiarów nadawy.

Dane techniczne:

	WYDAJNOŚĆ [m ³ /h]	MAKSYMALNY WYMIAR NADAWY [mm]	STOPIEŃ ROZDRÓBNIENIA	MOC SILNIKA SPALINOWEGO	MASA [Mg]	UWAGI	
KRUSZARKI UDAROWE	ZKDU 120/130	do 110	700	1:10–1:50	294 kW przy 2100 obr/min	45	Samojezdny zestaw kruszący z klasycznym napędem modułu kruszącego (sprzęgło hydrokinetyczne).
	ZKMU 100/110	do 70	500	1:10–1:50	224 kW przy 2000 obr/min	31	Samojezdny zestaw kruszący z klasycznym napędem modułu kruszącego (sprzęgło hydrokinetyczne).
	ZKMUh 100/110	do 70	500	1:10–1:50	224 kW przy 1600 obr/min	31	Samojezdny zestaw kruszący z klasycznym napędem modułu kruszącego przystosowanego do pracy bezobsługowej.
	KKL 50GE KKL 50E	do 50	500	1:10–1:50	–	21	Zestaw kontenerowy z elektrycznym napędem wszystkich modułów. Napięcie zasilania 500 V (w przypadku wersji górniczej – GE) lub 400 V (w przypadku wersji powierzchniowej – E).
	KKL 100E	do 70	500	1:10–1:50	–	28	Zestaw kontenerowy z elektrycznym napędem wszystkich zespołów. Napięcie zasilania 400 V.
	KDU 120/130E	do 110	500	1:10–1:50	–	26	Przesuwany zestaw kruszący z napędem elektrycznym wszystkich zespołów. Napięcie zasilania 400 V/ silnik elektr. 132 kW.

Wydajność kruszenia uzależniona jest od rodzaju kruszonego materiału oraz od wymiarów nadawy.